

Vi ENAMEL

Email alchidic

Vi Email este un email durabil, cu luciu ridicat, pe bază de rășini alchidice, potrivit pentru utilizarea la interior și la exterior pe suprafețe metalice. Formează o peliculă dură, cu grad de acoperire ridicat, care își păstrează luciul și nuanța neschimbate. Datorită formulei sale speciale formează un finisaj anticoroziv excelent pentru orice suprafață metalică.



Avantaje:

- Email cu luciu ridicat
- Duritate și putere de acoperire mare

CARACTERISTICI PRODUS

CARACTERISTICI TEHNICE



Viscozitate

75 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)

Densitate

1,06 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)
pentru alb

Gloss

> 90 unități la 60°C (ISO 2813)

ACOPERIRE



Un strat

12-14 m²/L



Două straturi

6-7 m²/L

AMBALAJ

Alb, negru și 16
nuanțe gata
preparate

650 mL

2,5 L

FINISAJ

Mat	Satin	Lucios
		✓
Finisaj lucios		

DILUARE



Până la 5 %

- Pentru aplicare cu pensula, diluați cu Brush Solvent T 300
- Pentru aplicare prin pulverizare, diluați cu Gun Solvent T 350

TIMP DE USCARE



Uscat la atingere

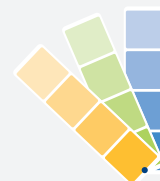
2-4 h

Reaplicare

24 h

CULORI

Alb, negru
și 16 nuanțe
gata preparate



SUPRAFEȚE METALICE

APLICARE

DOMENIU DE UTILIZARE

Pentru toate tipurile de suprafețe din metal.

PREGĂTIRE



Suprafețele trebuie curățate cu BRUSH SOLVENT T-300, trebuie să fie netede și uscate, lipsite de praf, grăsime sau rugină și șlefuite.



Suprafețele metalice trebuie acoperite cu un grund anticoroziv (Vi Anti-Rust Primer, Minio Primer sau Metal Primer).



Suprafețele din metal lucios (aluminiu, oțel galvanizat etc.) trebuie mai întâi acoperite cu grund pentru suprafețe lucioase Primer for Glossy Surfaces sau cu Wash Primer.



ETAPE

1

Pentru aplicare cu pensula, diluați cu Brush Solvent T-300 în proporție de până la 5% sau pentru aplicare prin pulverizare cu Spray Gun Solvent T-350 și amestecați bine înainte de utilizare.

2

Aplicați primul strat cu pensula, trafaletul sau cu un pistol de vopsit.

3

Reaplicare după 24 ore.

SFATURI

- Aplicare la temperaturi cuprinse între 5-35°C și umiditate relativă a aerului <80%. Pentru utilizare la exterior, nu aplicați dacă există riscul de precipitații/îngheț în următoarele 48 ore.
- Curățați trafaletii și pensulele mai întâi cu Brush Solvent T-300 și apoi cu apă și săpun sau detergent.

Folosiți Spray Gun Solvent T-350 pentru curățarea pistoalelor de vopsit.

- Așteptați cel puțin 30 zile înainte de a curăța și spăla suprafețele nou vopsite cu Vi Email.
- Reduceți la minimum deșeurile prin estimarea cantității de vopsea de care veți avea nevoie.
- Acoperiți vopseaua nefolosită în

scopul folosirii ulterioare. După aplicarea vopselei, etanșați recipientul și depozitați-l pentru utilizare viitoare.

- Nu eliminați deșeurile lichide în pânza freatică. Vopseaua nefolosită necesită o manipulare specială pentru eliminarea în siguranță.

INFORMAȚII SUPLIMENTARE

COV (compuși organici volatili)



„Acoperitori unicomponenți cu funcție specială”. Limită conținut COV **500 g/L**. Conținut maxim COV **499 g/L** (produs gata pentru utilizare).

PRECAUȚII



Citiți cu atenție eticheta de pe produs înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni detaliate despre pericole și siguranța în utilizare, Fișa cu date de securitate este disponibilă la cerere. Biroul RSI și Informare Toxicologică Tel. +40 213 183 606

DEPOZITARE



5°C-38°C

Păstrați recipientele într-un loc răcoros și uscat.

Datele tehnice, informațiile și instrucțiunile de mai sus se bazează pe experiența noastră îndelungată și pe testele de laborator și au ca scop doar descrierea produsului și determinarea utilizării sale. Totuși, utilizatorul final trebuie să verifice potrivirea produsului pentru utilizarea intenționată. Compania noastră garantează calitatea produsului în sine și, în orice caz, nu își asumă răspunderea pentru nicio daună cauzată în cazul în care produsul nu este utilizat corespunzător și în conformitate cu instrucțiunile de utilizare a acestuia. Compania își rezervă dreptul de a revizui această fișă cu date tehnice, fără notificare prealabilă.

+30.210.5589.400
TECHNICAL SUPPORT

ISO 9001
14001
CERTIFIED 45001

