

HEAVY METAL SILICON VARNISH

Ekstra čvrst silikonski lak

Silikonski antikoroziivni čvrsti lak na bazi rastvarača sa izuzetnom UV zaštitom, pogodan za unutrašnju i spoljnu upotrebu na metalnim površinama. Formira vrlo čvrst film, zadržavajući nepromenjeni sjaj kroz vreme. Pruža izuzetnu zaštitu, zadržava efekat rđe i ostaje kao završni prozirni lak. Postoji i u mat varijanti posebno za unutrašnje dekorativne metalne površine, ako i mogućnost mat efekta za spoljne metalne površine, ofarbane ili ne. Lako se nanosi i odlično se izravna.



Ekstra čvrst
sa silikonom

Prednosti:

- Jedinstvena silikonska formulacija za izuzetnu trajnost za spoljašnje i unutrašnje metalne površine
- Visoka čvrstoća i nepromenjen sjaj usled starenja i loših vremenskih uslova
- Mogući mat fini na dekorativnim metalnim površinama
- Zadržava efekat rđe

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Viskozitet

65 ± 10 KU (ASTM D 562, 25°C)



Gustina

0,93 ± 0,03 Kg / L (ISO 2811)

Sjaj

- na 60° (ISO 2813):
- < 15 jedinica (mat)
- 20-40 jedinica (satin)
- > 90 jedinica (gloss)

ZAVRŠNI EFEKAT

Mat	Saten	Sjaj
✓	✓	✓

RASTVARANJE

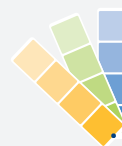


Do 5%

- Za nanošenje četkom sa Brush Solvent T-300
- Za nanošenje prskanjem Gun Solvent T-350

NIJANSE

Bezbojan



VREME SUŠENJA



Na dodir

3-4 h

Drugi sloj

24 h

PACKAGING

Bezbojan (Sjaj, saten, mat)	750 mL	2,5L
--------------------------------	--------	------



POKRIVNA MOĆ



Jedan sloj

14-16 m²/L



Dva sloja

7-8 m²/L

METALNE POVRŠINE

PRIMENA

POLJE PRIMENE

Sve vrste metalnih proizvoda.

PRIPREMA



Površine očistiti sa Brush Solvent T 300, da budu glatke i suve, bez prašine.



Na nove ofarbane površine Heavy Metal Silicon Varnish se direktno nanosi kao završni finalni sloj.



KORACI

1

Razrediti do 5% kod nanošenja četkom sa brush solvent T-300 ili kod nanošenja prskanjem sa spray gun solvent T-350 i promešati dobro pre upotrebe.

2

Naneti prvi sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

3

Drugi sloj nakon 24 časa.

SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C i relativnoj vlažnosti <80% RH. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji rizik od kiše u naredna 48 časa.
- Očistiti valjke i četke sa Brush Solvent T-300 i nakon toga sa sapunjavom vodom ili deterdžentom. Koristiti Spray Gun Solvent T-350 za čišćenje pištolja.

- Ne prati i ne čistiti sveže ofarbane površine sa Heavy Metal Silicon Varnish minimum 30 dana.
- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
 - Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu. Nakon nanošenja

- boje hermetički zatvoriti posudu i uskladišiti za naknadnu upotrebu.
- Ne odlagati tečni otpadu podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

DODATNE INFORMACIJE

VOC (Isparljive organske materije)



Jednokomponentni premazi VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj **495 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

SKLADIŠTENJE



5°C-38°C

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu i laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

