

WASH PRIMER

Dvokomponentni Antikorozivni prajmer

Visokokvalitetni dvokomponentni antikorozivni premaz sa veoma jakim prijanjanjem na glatke površine kao što su aluminijum, pocinkovane podloge, poliester i nekorozivni metali.



Prednosti:

- Pogodno za metalne konstrukcije u industrijskim sredinama i u primorskim područjima
- Visoka dugotrajna antikorozivna zaštita

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE



Viskozitet

115 ± 10 KU (ASTM D 562, 25°C) - A komponenta
15-30 sec (FORD CUP#4, 20°C) - B komponenta

Gustina

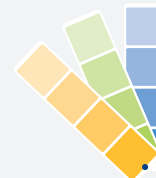
1,53 ± 0,02 Kg/L (ISO 2811) - A komponenta
0,88 ± 0,02 Kg/L (ISO 2811) - B komponenta

POLJE PRIMENE

Antikorozivna zaštita na aluminijumskim, pocinkovanim podlogama, poliesterskim, staklenim i nerđajućim površinama.

NIJANSE

Žuta



VREME SUŠENJA



Na dodir

45-60 min

Za nanošenje završnog sloja

6-8h i ne više od 2 dana

POKRIVNA MOĆ



Jedan sloj

12-14 m²/L

Dva sloja

6-7 m²/L

RAZREĐIVANJE



Spreman za upotrebu nakon mešanja

PAKOVANJE

Set - 820 mL	A komponenta	492 mL
	B komponenta	328 mL



ODNOS MEŠANJA A/B

1,5/1 v/v

PRIPREMA POVRŠINA

PRIMENA

PRIPREMA



Površine prvo očistiti sa Brush Solvent T300, treba da budu glatke i suve, bez prašine, masnoće, boje koja se ljušta i išmirglane (nove pocinkovane površine posebno dobro išmirglati).



KORACI

1

Mešati komponentu A i postepeno dodavati kompletnu količinu komponente B i mešati dalje još oko 3 min dok se smeša potpuno ne homogenizuje.

2

Smeša treba da odstoji 5-10 min posle mešanja komponenti pre nanošenja. Vreme trajanja smeše je 2 sata na 30°C ili 3 sata na 20°C.

3

Naneti jedan sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

NANOŠENJE ZAVRŠNOG SLOJA



Nakon 6-8 sati površinu je potrebno išmirglati sa odgovarajućim šmirgl papirom, obrisati površinu krpom od prašine i čestica i naneti bilo koju Vitex boju na bazi vode ili rastvarača. Vreme farbanja mora biti u intervalu manjem od 2 dana.

SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C i relativnoj vlažnosti <80%. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji mogućnost kiše u narednih 48 sati.
- Alat mora biti očišćen odmah nakon upotrebe Nitro Solvent T400.
- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
- Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu.
- Nakon nanošenja boje hermetički zatvoriti posudu i uskladištiti za naknadnu upotrebu.
- Ne odlagati tečni otpad u podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

DODATNE INFORMACIJE

VOC (Ispaljive organske materije)



Dvokomponentni premazi. VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj manje od **490 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

SKLADIŠTENJE



5°C-38°C

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu i laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

+30.210.5589.400
TECHNICAL SUPPORT

ISO 9001
14001
CERTIFIED 45001

