

SYNTOL SUPER

Ekstra čvrst emajl za karoserije vozila i radne mašine

Syntol SUPER je emajl visokog sjaja i velike izdržljivosti, idealan za vozila, radne mašine i metalne površine. Formira čvrst visoko pokrivni film koji zadržava visoki sjaj i nijansu nepromenjenu, čak i kada je izložen lošim vremenskim uslovima ili pranju. Zahvaljujući svojoj specijalnoj formulaciji formira izuzetnu antikorozivnu zaštitu za svaku metalnu površinu. Syntol SUPER se lako nanosi i dobro razliva dajući izuzetnu zaštitu i dekoraciju.



Prednosti:

- Odlična izdržljivost i pokrivnost
- Idealan za farbanje vozila, radnih mašina i metalnih konstrukcija
- Nijanse boje ostaju nepromenjene kod pranja i loših vremenskih uslova

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Viskozitet

70 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)



Gustina

1,21 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

Sjaj

- na 60° (ISO 2813): > 90 jedinica

POKRIVNA MOĆ



Jedan sloj

14-16 m²/L



Dva sloja

7-8 m²/L

PAKOVANJE

38 gotovih nijansi

750 mL

2,5 L



ZAVRŠNI EFEKAT

Mat

Saten

Sjaj



Sjaj

RAZREĐIVANJE



Do 5 %

- Za nanošenje četkom Brush Solvent T300
- Za nanošenje pištoljem Gun Solvent T350

VREME SUŠENJA



Na dodir

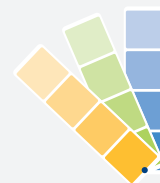
2-3 h

Drugi sloj

20-24 h

NIJANSE

Bela, Crna,
Crna mat i
42 gotove
nijanse



TON KARTE - NIJANSE



METALNE POVRŠINE

PRIMENA

POLJE PRIMENE

Za sve metalne površine. Idealan za farbanje vozila, radnih mašina i metalnih konstrukcija.

PRIPREMA



Površine očistiti sa Brush Solvent T 300, da budu glatke i suve, bez prašine, masnoća i rđe i išmirglane.



Metalne površine prvo ofarbati sa antikorozivnim prajmerom (Anti-Rust Primer, Minio Primer ili Metal Primer).



Glatke metalne površine (aluminijum, galvanizovan čelik itd) prvo ofarbati sa Primer for Glossy Surfaces ili Wash Primer.



KORACI

1

Razrediti do 5%. Za nanošenje četkom Brush Solvent T300
Za nanošenje pištoljem Gun Solvent T350 i dobro promešati.

2

Naneti prvi sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

3

Drugi sloj nakon 20-24 sati.

SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C I relativnoj vlažnosti <80% RH. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji rizik od kiše u naredna 48 časa.
- Očistiti valjke I četke sa Brush Solvent T-300 i nakon toga sa sapunjavom vodom ili deterdžentom. Koristiti Spray Gun Solvent T-350 za čišćenje pištolja.

Ne prati I ne čistiti sveže ofarbane površine sa Chassis Coat minimum 30 dana.

- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
- Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu. Nakon nanošenja

boje hermetički zatvoriti posudu I uskladištiti za naknadnu upotrebu.
• Ne odlagati tečni otpadu podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

DODATNE INFORMACIJE

VOC (Ispaljive organske materije)



Jednokomponentni premazi VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj **495 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

SKLADIŠTENJE



5°C-38°C

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu I laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

