

# MINIO

## Grund anticoroziv fără plumb

Grund anticoroziv pe bază de rășini alchidice și cu pigmenți anticorozivi puternici. Are o putere de acoperire superioară și o aderență excelentă la suprafețe metalice și oferă o protecție completă împotriva oxidării datorită conținutului său ridicat de pigmenți anticorozivi.



### Avantaje:

- Protecție completă împotriva oxidării
- Fără plumb

## CARACTERISTICILE PRODUSULUI

### CARACTERISTICI TEHNICE



#### Vâscozitate

80 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)

#### Densitate

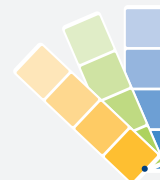
1,48 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

### APLICARE

Pentru suprafețe metalice.

### CULORI

Portocaliu



### ACOPERIRE



#### Un singur strat

12-14 m<sup>2</sup>/L

#### Două straturi

6-7 m<sup>2</sup>/L

### DILUARE



#### Până la 5%

- Pentru aplicare cu pensula, diluare cu Brush Solvent T300
- Pentru aplicare prin pulverizare, diluare cu Spray Gun Solvent T350

### TIMP DE USCARE



#### Uscare la atingere

45-60 min

#### Pentru aplicarea stratului final

20-24 h

### AMBALAJ

Portocaliu

375 mL

750 mL

2,5 L



# PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

## APLICARE

### PREPARARE



**Suprafețele trebuie** curățate cu Brush Solvent T300, să fie netede și uscate, degresate, fără praf sau rugină și trebuie șlefuite.



### ETAPELE APLICĂRII

1

Diluati cu până la 5% cu Brush Solvent T300 pentru aplicare cu pensula sau cu Spray Gun Solvent T350 pentru aplicare prin pulverizare și amestecați bine înainte de utilizare.

2

Aplicați unul sau două straturi cu pensula, trafaletul sau pistolul de vopsit.

### APLICAREA STRATULUI FINAL



După 20-24 ore, suprafața se șlefuieste folosind un șmirghel adecvat. Se șterge suprafața pentru a curăța particulele libere de praf și se aplică orice vopsea emailată pentru suprafețe din lemn sau metalice. Se recomandă:

- Vopsea acrilică emailată pe bază de apă Aquavit PU Eco sau
- Vopsea emailată pe bază de solvenți Platinum PU, Verolac, Heavy Metal Silicon



### SFATURI

- Aplicare la temperaturi cuprinse între 5-35° C și umiditate relativă a aerului <80%. Nu aplicați dacă există riscul de precipitații/îngheț în următoarele 48 de ore.
- Curățați trafaletul și pensulele cu Brush Solvent T-300 și apoi cu apă și

săpun sau detergent. Folosiți Spray Gun Solvent T-350 pentru a curăța pistoalele de vopsit.

- Reduceți la minim risipa de vopsea, estimând cantitatea de vopsea de care veți avea nevoie.
- Acoperiți vopseaua neutilizată în

scopul utilizării ulterioare. După aplicarea vopselei, etanșați recipientul și depozitați-l pentru utilizare viitoare.

- Nu eliminați deșeurile lichide în pânza freatică. Vopseaua neutilizată necesită o manipulare specială pentru eliminarea în condiții de siguranță.

## INFORMAȚII SUPLIMENTARE

### COV (Compuși Organici Volatili)



„Acoperiri performante monocomponente”  
Limita conținutului de COV este de **500 g/L**.  
Conținutul maxim de COV este de **449 g/L**  
(produs gata de utilizare).

### PRECAUȚII



Citiți cu atenție eticheta de pe produs înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni detaliate despre pericole și siguranța în utilizare, Fișa cu date de securitate este disponibilă la cerere. Biroul RSI și Informare Toxicologică  
Tel. +40 213 183 606

### PĂSTRARE



**5°C-38°C**

Păstrați recipientele închise la loc răcoros și uscat.

Datele tehnice, informațiile și instrucțiunile de mai sus sunt bazate pe experiența noastră îndelungată și pe teste de laborator și sunt destinate exclusiv pentru a descrie produsul și a stabili modul de aplicare a acestuia. Cu toate acestea, utilizatorul final ar trebui să verifice dacă produsul este potrivit pentru utilizarea prevăzută a acestuia. Compania noastră garantează calitatea produsului în sine și, în orice caz, nu poartă nici o responsabilitate pentru daune sau pagube provocate dacă produsul nu este utilizat în mod corespunzător și în conformitate cu instrucțiunile sale de utilizare. Compania își rezervă dreptul de a revizui această fișă cu date tehnice fără o notificare prealabilă.

**+30.210.5589.400**  
TECHNICAL SUPPORT

**ISO 9001**  
**14001**  
CERTIFIED 18001

