

HEAVY METAL SILICON EFFECT

Silikonski alkidni emajl sa teksturom

Silikonski čvrsti lak na bazi rastvarača superiornog kvaliteta sa teksturom, pogodan za unutrašnju i spoljnu upotrebu na metalnim površinama. Ova verzija Heavy Metal Silicon ima visok sadržaj sitnih čestica oksida gvožđa, što daje posebnu dekorativnu teksturu, pružajući metalni plišani sjaj i baršunasti finiš, pružajući istovremeno izvrsnu antikorozivnu zaštitu i otpornost na UV zračenje. Može se koristiti i za bojenje drvenih površina.

Prednosti:

- Jedinstvena silikonska formulacija za izuzetnu trajnost za spoljašnje metalne površine
- Sjaj i nijansa ostaju nepromenjeni usled loših vremenskih uslova ili UV zračenja
- Za specijalni dekorativni izgled
- Superiorna čvrstoća bez dodavanja očvršćivača
- Može se nijansirati u 20 nijansi



Ekstra čvrst sa silikonom

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Viskozitet

85 ± 10 KU (ASTM D 562, 25°C)



Gustina

1,22 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)
for white

Sjaj

> 90 units na 60° (ISO 2813)

ZAVRŠNI EFEKAT

Mat	Saten	Tekstura
		✓

RASTVARANJE



Do 5%

- Za nanošenje četkom sa Brush Solvent T-300
- Za nanošenje prskanjem Gun Solvent T-350

NIJANSE

Grafit i 20 izabranih nijansi iz Vitex Coloring System



POKRIVNA MOĆ



Jedan sloj

14-16 m²/L



Dva sloja

7-8 m²/L

VREME SUŠENJA



Na dodir

2-3 h

Drugi sloj

16-18 h

MOSTRE DE CULOARE - PALETARE



PAKOVANJE

Grafit, nijanse
(Sjaj, saten)

750 mL

2,250 L



METALNE POVRŠINE

PRIMENA

POLJE PRIMENE

Sve vrste metalnih proizvoda.

PRIPREMA



Površine očistiti sa Brush Solvent T 300, da budu glatke i suve, bez prašine.



Metalne površine prvo ofarbati antikorozivnom bojom (Anti-Rust Primer, Minio Primer ili Metal Primer).



Sjajne metalne površine (aluminijum, galvanizovan metal, itd) prvo ofarbati sa Primer for Glossy surfaces ili Wash Primer.



KORACI

1

Razrediti do 5% kod nanošenja četkom sa brush solvent T-300 ili kod nanošenja prskanjem sa spray gun solvent T-350 i promešati dobro pre upotrebe.

2

Naneti prvi sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

3

Drugi sloj nakon 16 -18 časova.

SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C i relativnoj vlažnosti <80% RH. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji rizik od kiše u naredna 48 časa.
- Očistiti valjke i četke sa Brush Solvent T-300 i nakon toga sa sapunjavom vodom ili deterdžentom. Koristiti Spray Gun Solvent T-350 za čišćenje pištolja.

Ne prati i ne čistiti sveže ofarbane površine sa Heavy Metal Silicon Effect minimum 30 dana.

- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
- Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu. Nakon nanošenja

boje hermetički zatvoriti posudu i uskladištiti za naknadnu upotrebu.

- Ne odlagati tečni otpadu podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

DODATNE INFORMACIJE

VOC (Ispaljive organske materije)



Jednokomponentni premazi VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj **495 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

SKLADIŠTENJE



5°C-38°C

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu i laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

