

# PRIMER FOR GLOSSY SURFACES

## GRUND PENTRU SUPRAFEȚE LUCIOASE

Grund monocomponent special, pe bază de solvent, care conține pigmenți netoxici și prezintă o aderență excelentă pe aluminiu, suprafețe zincate, oțel inoxidabil, cupru și plastic. Combină o aplicare bună cu pensula, uscare rapidă, un grad mare de elasticitate, producând un substrat perfect pentru acoperirea finală.



### Avantaje:

- Ideal pentru aluminiu, tablă metalică zincată
- Aderență și prelucrabilitate excelente

## CARACTERISTICILE PRODUSULUI

### CARACTERISTICI TEHNICE



#### Vâscozitate

80 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)

#### Densitate

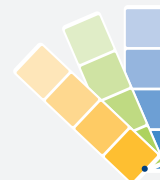
1,27 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

### APLICARE

Grund monocomponent special, pe bază de solvent, care conține pigmenți netoxici și prezintă o aderență excelentă pe aluminiu, suprafețe zincate, oțel inoxidabil, cupru și plastic.

### CULORI

Gri



### ACOPERIRE



#### Un singur strat

12-14 m<sup>2</sup>/L

### DILUARE



#### Până la 3%

- Cu Spray Gun Solvent T350

### TIMP DE USCARE



#### Uscare la atingere

45-60 min

#### Pentru aplicarea stratului final

16-18 h

### AMBALAJ

Gri

750 mL

2,5 L



## APLICARE

### PREGĂTIRE



**Suprafețele** trebuie curățate cu Brush Solvent T 300, să fie netede și uscate, fără praf, grăsimi sau rugină și șlefuite (pentru suprafețele nou galvanizate este necesară o șlefuire bună).



### ETAPELE APLICĂRII

1

Diluati până la 3% cu Spray Gun Solvent T350 și amestecați bine înainte de utilizare.

2

Aplicați un strat cu pensula, trafaletul sau pistolul de vopsit.

### APLICAREA STRATULUI FINAL



După 16-18 ore, suprafața se șlefuește folosind un șmirghel adecvat. Se șterge suprafața pentru a curăța particulele libere de praf și se aplică orice vopsea emailată pentru suprafețe din lemn sau metalice. Se recomandă:

- Vopsea acrilică emailată pe bază de apă Aquavit PU Eco sau
- Vopsea emailată pe bază de solvenți Platinum PU, Verolac, Heavy Metal Silicon



### SFATURI

- Aplicare la temperaturi cuprinse între 5-35°C și umiditate relativă a aerului <80%. Nu aplicați dacă există riscul de precipitații/îngheț în următoarele 48 de ore.
- Curățați trafaletele, pensulele și pistoalele de vopsit cu Spray Gun

Solvent T-350 și apoi cu apă și săpun sau detergent.

- Reduceți la minim risipa de vopsea, estimând cantitatea de vopsea de care veți avea nevoie.
- Acoperiți vopseaua neutilizată în scopul utilizării ulterioare. După

aplicarea vopselei, etanșați recipientul și depozitați-l pentru utilizare viitoare.

- Nu eliminați deșeurile lichide în pânza freatică. Vopseaua neutilizată necesită o manipulare specială pentru eliminarea în condiții de siguranță.

## INFORMAȚII SUPLIMENTARE

### COV (Compuși Organici Volatili)



„Acoperiri performante monocomponente”  
Limita conținutului de COV este de **500 g/L**.  
Conținutul maxim de COV este de **499 g/L**  
(produs gata de utilizare).

### PRECAUȚII



Citiți cu atenție eticheta de pe produs înainte de utilizare. Pentru instrucțiuni detaliate despre pericole și siguranța în utilizare, Fișa cu date de securitate este disponibilă la cerere. Biroul RSI și Informare Toxicologică  
Tel. +40 213 183 606

### PĂSTRARE



**5°C-38°C**

Păstrați recipientele închise la loc răcoros și uscat.

Datele tehnice, informațiile și instrucțiunile de mai sus sunt bazate pe experiența noastră îndelungată și pe teste de laborator și sunt destinate exclusiv pentru a descrie produsul și a stabili modul de aplicare a acestuia. Cu toate acestea, utilizatorul final ar trebui să verifice dacă produsul este potrivit pentru utilizarea prevăzută a acestuia. Compania noastră garantează calitatea produsului în sine și, în orice caz, nu poartă nici o responsabilitate pentru daune sau pagube provocate dacă produsul nu este utilizat în mod corespunzător și în conformitate cu instrucțiunile sale de utilizare. Compania își rezervă dreptul de a revizui această fișă cu date tehnice fără o notificare prealabilă.