

# CHASSIS COAT

## Antikorozivna boja za šasije na bazi rastvarača

Brzosušiva, izdržljiva boja na bazi rastvarača. Pruža odličnu zaštitu od korozije i izvrsnu otpornost na ulja, maziva, lubrikante i naftne derivate. Ima odličnu adheziju, elastičnost i otpornost na udar. Pogodna za farbanje šasija automobila i za metalne površine.



### Prednosti:

- Idealna za šasije automobila i nove metalne površine
- Brzosušiva sa izuzetnom otpornošću na naftne derivate i pranja
- Može se koristiti i kao antikorozivna osnovna boja

## KARAKTERISTIKE PROIZVODA

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

#### Viskozitet

80 ± 5 KU (ASTM D 562, 25°C)



#### Gustina

1,35 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)

#### Sjaj

- na 60° (ISO 2813):  
10 - 40 jedinica

### POKRIVNA MOĆ



#### Jedan sloj

12-14 m<sup>2</sup>/L



#### Dva sloja

6-7 m<sup>2</sup>/L

### ZAVRŠNI EFEKAT

Mat	Saten	Sjaj
✓	✓	

### RAZREĐIVANJE



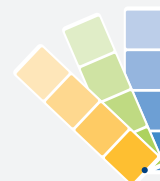
#### Do 5%

- Za nanošenje četkom  
Brush Solvent T300
- Za nanošenje pištoljem  
Gun Solvent T350

### NIJANSE

Siva, Braon  
(Mat Efekat)

Bela, Crna  
(Saten Efekat)



### VREME SUŠENJA



#### Na dodir

1-2 h

#### Drugi sloj

20-24 h

### PAKOVANJE

Bela, Crna, Siva, Braon

750 mL

2,5 L



# METALNE POVRŠINE

## PRIMENA

### POLJE PRIMENE

Za šasije vozila i nove metalne površine, takodje može da se koristi i kao osnovna antikorozivna boja.

### PRIPREMA



**Površine očistiti** sa Brush Solvent T 300, da budu glatke i suve, bez prašine.



**Sjajne metalne površine** (aluminijum, galvanizovan metal, itd) prvo ofarbati sa Primer for Glossy surfaces ili Wash Primer.



### KORACI

1

Razrediti do 2% Za nanošenje četkom Brush Solvent T300. Za nanošenje pištoljem Gun Solvent T350 i dobro promešati.

2

Naneti prvi sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

3

Drugi sloj nakon 20-24 sati.

### SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C i relativnoj vlažnosti <80% RH. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji rizik od kiše u naredna 48 časa.
- Očistiti valjke i četke sa Brush Solvent T-300 i nakon toga sa sapunjavom vodom ili deterdžentom. Koristiti Spray Gun Solvent T-350 za

čišćenje pištolja. Ne prati i ne čistiti sveže ofarbane površine sa Chassis Coat minimum 30 dana

- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
- Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu. Nakon nanošenja

boje hermetički zatvoriti posudu i uskladištiti za naknadnu upotrebu.

- Ne odlagati tečni otpadu podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

## DODATNE INFORMACIJE

### VOC (Ispaljive organske materije)



Jednokomponentni premazi VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj **499 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

### PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

### SKLADIŠTENJE



**5°C-38°C**

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu i laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

